

ICS 47.020.20
U 48



中华人民共和国国家标准

GB/T 14654—2008
代替 GB/T 14654—1993

GB/T 14654—2008

弹性阻尼簧片减振器

Elastic damping leaf damper

中华人民共和国
国家标准
弹性阻尼簧片减振器
GB/T 14654—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 27 千字
2008年5月第一版 2008年5月第一次印刷

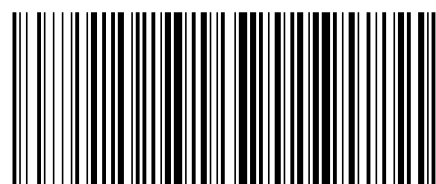
*

书号:155066·1-31322 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 14654—2008

2008-02-14 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 14654—1993《弹性阻尼簧片减振器》。

本标准与 GB/T 14654—1993 相比,主要有下列技术变化:

- 删去或修改了部分术语;
- 增加了表面质量的要求;
- 增加了尺寸和形位公差要求;
- 修改了滑油及油压的要求;
- 增加了扭振参数要求;
- 取消了平均无故障工作时间要求;
- 修改了试验方法和检验规则。

本标准的附录 A 和附录 B 均为资料性附录。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会柴油机分技术委员会归口。

本标准起草单位:中国船舶工业综合技术经济研究院、重庆齿轮箱有限责任公司。

本标准主要起草人:李军、罗成、祁超、王友兵、毛有军、杨鹏鲲。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 14654—1993。

附录 A
(资料性附录)
减振器与曲轴的连接型式

A.1 根据内燃机曲轴自由端的形状尺寸,减振器内部构件与曲轴自由端的连接可分为法兰连接和液压锥度连接两种形式。

A.1.1 法兰连接形式见图 A.1 和图 A.2。

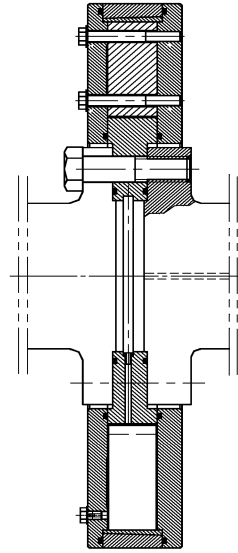
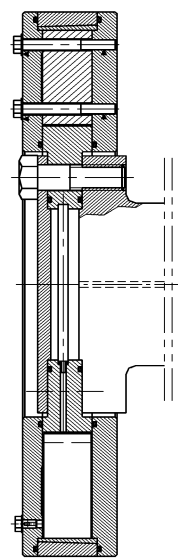


图 A.1 曲轴自由端无功率输出的法兰连接形式 图 A.2 曲轴自由端有功率输出的法兰连接形式

A.1.2 液压锥度配合连接见图 A.3 和图 A.4。

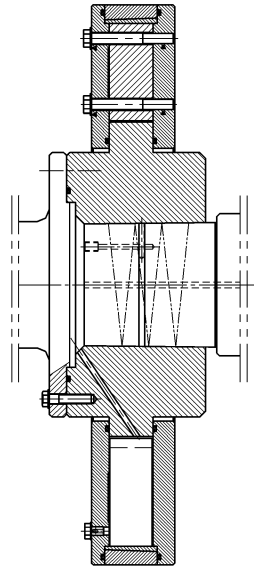
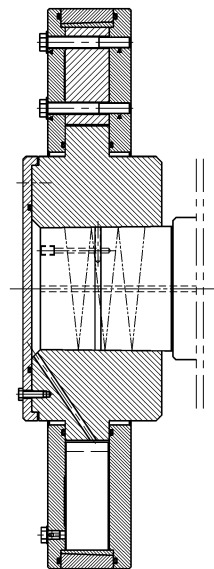


图 A.3 曲轴自由端无功率输出的
液压锥度配合连接形式

图 A.4 曲轴自由端有功率输出的
液压锥度配合连接形式

A.2 根据曲轴自由端有无功率输出可以分别采用图 A.1 或图 A.3、图 A.2 或图 A.4 的连接形式。

弹性阻尼簧片减振器

1 范围

本标准规定了弹性阻尼簧片减振器(以下简称减振器)的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、包装、运输和贮存等。

本标准适用于往复式内燃机及其动力装置的减振器的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2000,eqv ISO 780:1997)

GB/T 3077—1999 合金结构钢

GB/T 15822.1 无损检测 磁粉检测 第1部分:总则(GB/T 15822.1—2005,ISO 9934-1:2001,IDT)

GB/T 15822.2 无损检测 磁粉检测 第2部分:检测介质(GB/T 15822.2—2005,ISO 9934-2:2002,IDT)

GB/T 15822.3 无损检测 磁粉检测 第3部分:设备(GB/T 15822.3—2005,ISO 9934-3:2002,IDT)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

许用弹性扭矩 **Permitted elastic torque**

$[T_e]$

减振器簧片组承受交变力矩的许用值。

3.2

许用阻尼扭矩 **Permitted damping torque**

$[T_d]$

减振器的滑油压力为 0.25 MPa 时,阻尼振动力矩的许用值。

4 分类

4.1 结构

4.1.1 减振器主要由内部构件和外部构件组成,花键轴及固定在其上的零件为内部构件,其余的零件组合为外部构件。内部构件与内燃机曲轴的连接形式见附录 A。

4.1.2 减振器按其应用机型分为 A、B 两型,A 型适用于四冲程内燃机,B 型适用于二冲程内燃机。A 型减振器结构见图 1,B 型减振器结构见图 2。